

АО "ПромСорт-Урал" РОССИЯ, 623700,
Свердловская область, г. Березовский, ул.
Кольцевая, 5



№ RU.MCC.242.423.38465

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12344
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МЕТАЛЛОТОРГ" 142455, Московская
обл, г Ногинск, г Электроугли, ул
Полевая, д. 1А

Заказ-наряд 2508002526	№ а/м СИТРАК Т 109 УК/33	Станция назначения
---------------------------	-----------------------------	--------------------

**Продукция: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ МОТОК 8 А500С ГОСТ 34028-2016**

№ п/п	№ плавки	Механические свойства и технологические испытания							Кол- во мест	Масса, кг
		σ_b , Н/мм ²	σ_t , Н/мм ²	σ_s/σ_t	δ_5 , %	δ_{max} , %	F_R	Изгиб		
1	2523688	745	612	1,22	25,0	9,1	0,054	ул.	2	2844
2	2523690	800	687	1,16	17,5	7,3	0,063	ул.	3	4272
3	2523692	733	606	1,21	26,0	8,4	0,049	ул.	1	1434
4	2523724	724	587	1,23	24,0	9,3	0,055	ул.	3	4340
5	2523726	727	591	1,23	25,0	9,5	0,053	ул.	5	7222
ИТОГО:									14	20112

№ п/п	№ плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Сeq, с учетом 6.1.4.4
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Mo	V	N		
1	2523688	0,210	0,160	0,550	0,023	0,018	0,23	0,022	0,005	0,007		0,38
2	2523690	0,210	0,160	0,530	0,029	0,023	0,21	0,013	0,007	0,007		0,35
3	2523692	0,210	0,180	0,540	0,023	0,022	0,23	0,022	0,003	0,007		0,36
4	2523724	0,220	0,150	0,530	0,023	0,023	0,24	0,018	0,002	0,010		0,37
5	2523726	0,210	0,160	0,520	0,018	0,023	0,21	0,016	0,003	0,010		0,35

Результаты оценки уровня качества проката при долговременном контроле						
σ_b , Н/мм ² min	σ_t , Н/мм ² min	σ_s/σ_t min	δ_5 , % min	δ_{max} , % min	F_R	
648	529	1,17	21,1	7,5	0,046	

Дополнительные технические требования: Форма периодического профиля - 2Ф. Точность проката по овальности - ОВ1. Группа предельных отклонений по массе - ОМ1. Условия отбора и подготовки проб - И1. Способ производства - 2. Прокатная маркировка "9/23"



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

Продукция сертифицирована. Сертификат соответствия Системы Мостройсертификации от 09.11.2024 № RU.MCC.242.423.38465.

Продукция соответствует требованиям, установленным СанПиН 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОЕБ 99/2010)".

Отгрузка по фактической массе.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

Подпись ОТК Цыганова.И.В Дата: 23.08.2025



		Публичное акционерное общество "Новолипецкий металлургический комбинат"										Цех 12									
Сертификат № 111312 от 08.10.2025 Заказ № 40785821 - 25														Битон/Авто № 56036411							
Вид документа о качестве 3.1 по ГОСТ 7566-2018														Позиция №							
Грузополучатель: 142455 Г. ЭЛЕКТРОУГЛИ Московская														Контейнер №							
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МЕТАЛЛОТОРГ"																					
область НОГИНСКИЙ РАЙОН УЛ. ПОЛЕВАЯ 1А																					
Контракт №														Код товара							
Наименование продукции: Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм																					
№ п.п.	№ поз.	Сорт	Марка стали	Категория	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг		ГОСТ, ТУ										
					толщина	ширина	длина		нетто	брутто											
1	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	7880	7890	ГОСТ 14637-2024										
2	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	7920	7930	ГОСТ 14637-2024										
3	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8290	8300	ГОСТ 14637-2024										
4	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8230	8240	ГОСТ 14637-2024										
5	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8280	8290	ГОСТ 14637-2024										
6	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8320	8330	ГОСТ 14637-2024										
7	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8210	8220	ГОСТ 14637-2024										
8	10	1	СтЗсп	5	6	1500	6000	1	8280	8290	ГОСТ 14637-2024										
									8	65410	65490										
Химический состав стали, %																					
№ п.п.	№ партии	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	N	V	Nb	As	Cb	Mo	B	Sn	H	C ₂
1	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
2	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
3	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
4	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
5	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
6	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
7	2519950	.180	.190	.46	.008	.010	.020	.020	.010	.020					.002						
8	2520191	.160	.190	.48	.012	.014	.028	.030	.010	.020					.002						
№ п.п.	№ партии	Форма раскрас	Группа прочности	Временное сопротивление, Св. Н/мм2	Предел текучести Gt, Н/мм2	Относит. удлинение %	Отношение Cт/Св	Ударная вязкость Дж/см2			Твердость										
								При Т, °С KCV 20	при Т, °С KCU -20	после мех. стар.											
1	099411-1/2	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
2	099411-1/3	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
3	099411-1/4	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
4	099409-1/1	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
5	099409-1/2	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
6	099409-1/3	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
7	099409-1/4	IV		450.0	310.0	30.0		142.0	92.0	94.0											
8	600625-1/1	IV		450.0	310.0	31.0		149.0	94.0	94.0											
№ п.п.	Балл лоса.	Балл зерн	Группа отделки	Точность прокатки	Плоскостность	Характер крошки	Символ специальной характеристики														
1				Б	ПН	НО															
2				Б	ПН	НО															
3				Б	ПН	НО															
4				Б	ПН	НО															
5				Б	ПН	НО															
6				Б	ПН	НО															
7				Б	ПН	НО															
8				Б	ПН	НО															

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный. Свариваемость гарантируется (ГС)

Контролер: ПАРШИНА Н. В.

Тара:

Упаковка: схема №01

Примечание: БЕЗ ПРАВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ Общее количество грузовых мест в вагоне - 8 шт. договора 1254712

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Форма 44-4

Документ подписан электронной подписью
 Номер: 009101000001027004A4E40F3CD012D40D
 Владелец: Паршина Н.В.
 Срок действия: 31.03.2025 - 31.03.2026